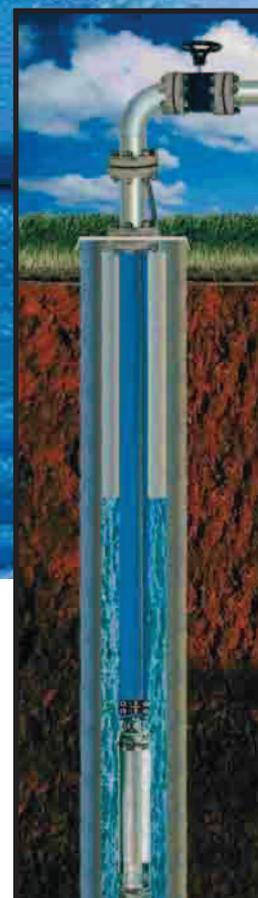


HYDROBAT



FORADUC.AL[®] SYSTEM

Tuyaux flexibles pour puits d'eau potable

DIAMÈTRE	Inch	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
	mm	25	32	38	51	65	76	102	127	152
Pression d'éclatement	bar.	50	90	65	57	57	57	57	57	57
Résistance maximale à la traction	kg	750	3.450	3.450	4.000	5.500	7.000	12.000	15.000	20.000
Charge maximale conseillée (a)	kg	180	700	700	1.600	2.200	2.800	4.800	6.000	8.000
Poids sans raccord	g/m	165	270	350	570	800	980	1.400	2.000	2.610
Profondeur maximale	m	100	300*	260*	260*	260*	260*	260*	260*	260*
Élongation maximale	%	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dilatation maximale	%	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Pression maximale de service	bar.	15	30	26	26	26	26	26	26	26
T° de service	°C	-40 to +50								
pH eau < +30°C		4 to 9								
pH eau +30°C - +50°C		5 to 9								
Longueur	m	Bobine de 200 m ou longueur à la demande								
Débit maximal recommandé	l/min	120	200	270	500	800	1.200	2.000	3.000	4.500

(a) Inclus poids du tube, des câbles, des raccords, autres accessoires et de la colonne d'eau.

* Installations supérieures à 200m sur consultation uniquement.

CONSTRUCTION :

Les composants du tuyau FORADUC.AL®

* **Armature** : Le "tissage circulaire" est confectionné à partir de fils synthétiques de très haute ténacité, toronnés. ▶

* **Tube (partie interne) et revêtement (partie externe) en "plastomère" polyuréthane** sont mis en oeuvre dans le cadre d'une procédure assurance qualité ISO 9001.

La réalisation du tuyau s'opère en une seule opération : "injection" du polyuréthane de l'extérieur sous très forte pression, intégrant complètement l'armature et formant le tube. ▶

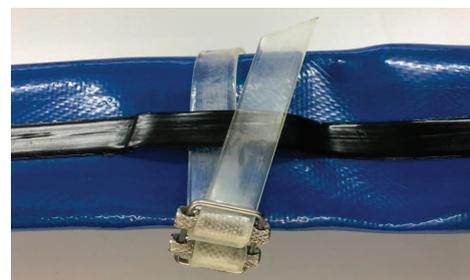
Cette technique rend tous les éléments du tuyau INDISSOCIABLES et explique la FIABILITE de cette construction.



FIABILITÉ dans la tenue

- à la corrosion,
- au vieillissement,
- à la traction
- l'abrasion

Des passants sont intégrés tous les 2 mètres afin de permettre juxtaposition à FORADUC.AL® du ou des câbles électriques, sauf pour le diamètre 32 mm. (Mise en oeuvre, cf. document



ATTACHES

Sangles



Le tube et le revêtement polyuréthane permettent :

* une inertie totale à la corrosion

* un meilleur débit d'eau du fait de leur surface glacée,

* des pertes de charges encore diminuées du fait d'une dilatation progressive de l'armature sous pression.

Les performances hydrauliques se maintiendront dans le temps puisqu'il n'y aura jamais "d'entartrage".

Autres avantages :

* "reprise" du couple de démarrage

* absorption des coups de bélier

* économies :

- stockage
- transport car livraison en très longues longueurs d'un seul tenant (200 mètres), enroulable à plat.
- Poids / volume ramené approximativement à 10-15% de ceux des conduites rigides !
- dans la mise en oeuvre
- encore plus lors des opérations de relevage des pompes car FORADUC.AL® peut se transformer en système de manutention simple de mise en oeuvre (avec les "moyens de bord").